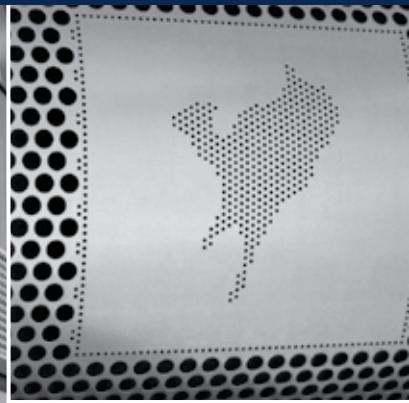


EXPERTS IN

architecture



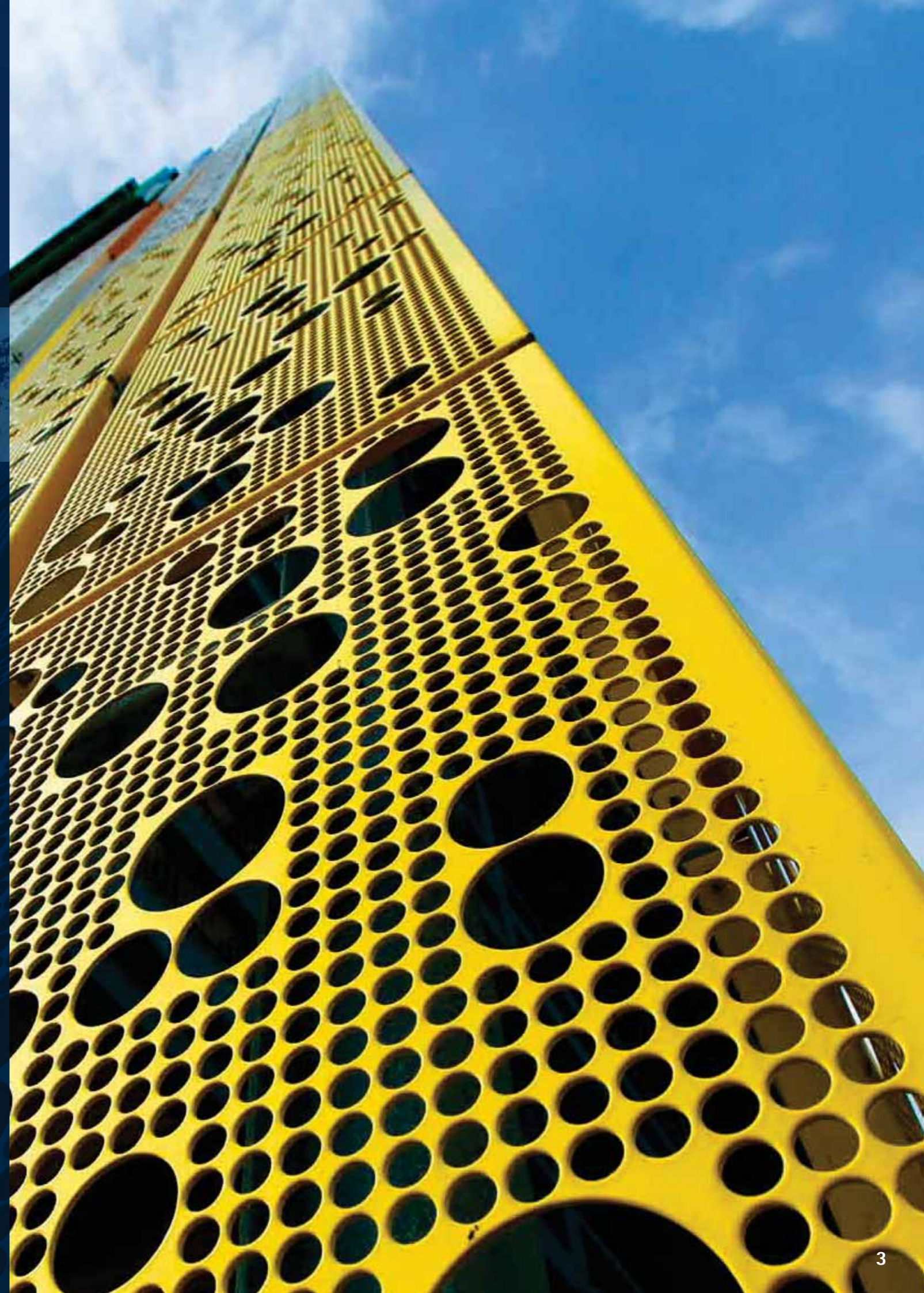
INNOVATION beginnt mit einer IDEE.
Innovation begins with an idea.

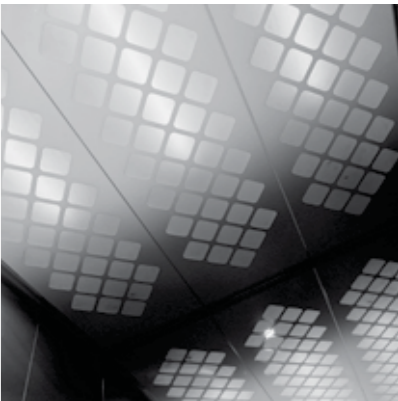
Gegründet im Jahre 1895, ist die Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH seit 120 Jahren auf dem Gebiet der Herstellung von Lochblechen tätig.








Modernste Fertigungsanlagen und eine optimierte inner- und außerbetriebliche Logistik garantieren dabei eine bestmögliche qualitative und zeitliche Umsetzung der Ideen und Planungen. Begleiten Sie uns in eine moderne Architekturwelt, in deren das Produkt Lochblech eine wesentliche Rolle spielt.

Founded in 1895, Dillinger Fabrik gelochter Bleche GmbH has more than 120 years experience in the field of manufacturing and processing perforated sheets.

State of the art production facilities and optimised internal and external logistics guarantee the best qualitative and timely realisation of your ideas and plans. Accompany us into a modern world of architecture in which the product perforated sheets plays a key role.





	04	Fassaden facades
	26	Parkhäuser car park
	30	DesignPERF
	38	AUDI Fassade AUDI facade
	45	Innenarchitektur interior design
	54	Geschichte history
	56	Unterkonstruktions-Systeme Fixing subsystems



PRESTIGETRÄCHTIG,
REPRÄSENTATIVE FUNKTION

FASSADEN

Die Fassade ist die Leinwand des Architekten, sie ermöglicht es, ästhetische mit funktionellen Elementen zu vereinen und dem Bauwerk eine Einzigartigkeit zu verleihen.

Nachhaltigkeit-, und Langlebigkeit sind bei modernen Bauvorhaben ständige Voraussetzung, hierbei unterstützen metallische Fassadenlösungen in idealer Weise die Anforderungen von Planern und Ingenieuren sowie Designern.

In Zeiten ressourcenschonenden Umgangs mit Energie ergeben sich insbesondere bei der Beschattung - sowie

aktiven Steuerung des Tageslichteinfalls - interessante Anwendungsgebiete für Lochbleche, welche Ästhetik und Funktion optimal in Einklang bringen.

Neue kreative Ansätze wie beispielsweise DesignPerf® eröffnen höchste Individualisierungsmöglichkeiten bei gleichzeitig werthaltiger, dauerhafter und erprobter Technologie.

Die Dillinger Fabrik gelochter Bleche unterstützt Sie bei der Lösungsfindung mit mehr als 120 Jahren Branchen- erfahrung und einem starken Team mehrsprachiger Ingenieure.

FACADES

The facade represents the architect's screen, which allows combining functional and aesthetic features by giving its unique character to the building.

Sustainability and durability are essential requirements of modern buildings; to this end, metal facades are well suitable solutions, which are perfectly able to meet the specifications and exigencies of the designers, engineers and planners teams. At a time of energy-saving solutions, in particular concerning shadowing and daylight active control, interesting fields of application for perforated metal are offered, conciliating aesthetic and functionality.

New creative approaches as for example DesignPerf® open up top customization possibilities combined with a valuable, sustainable and proven technology.

Thanks to over 120 years of experience in the sector of perforated sheets and its skilled multilingual team of engineers, Dillinger Fabrik gelochter Bleche will help you to find the most effective solution.



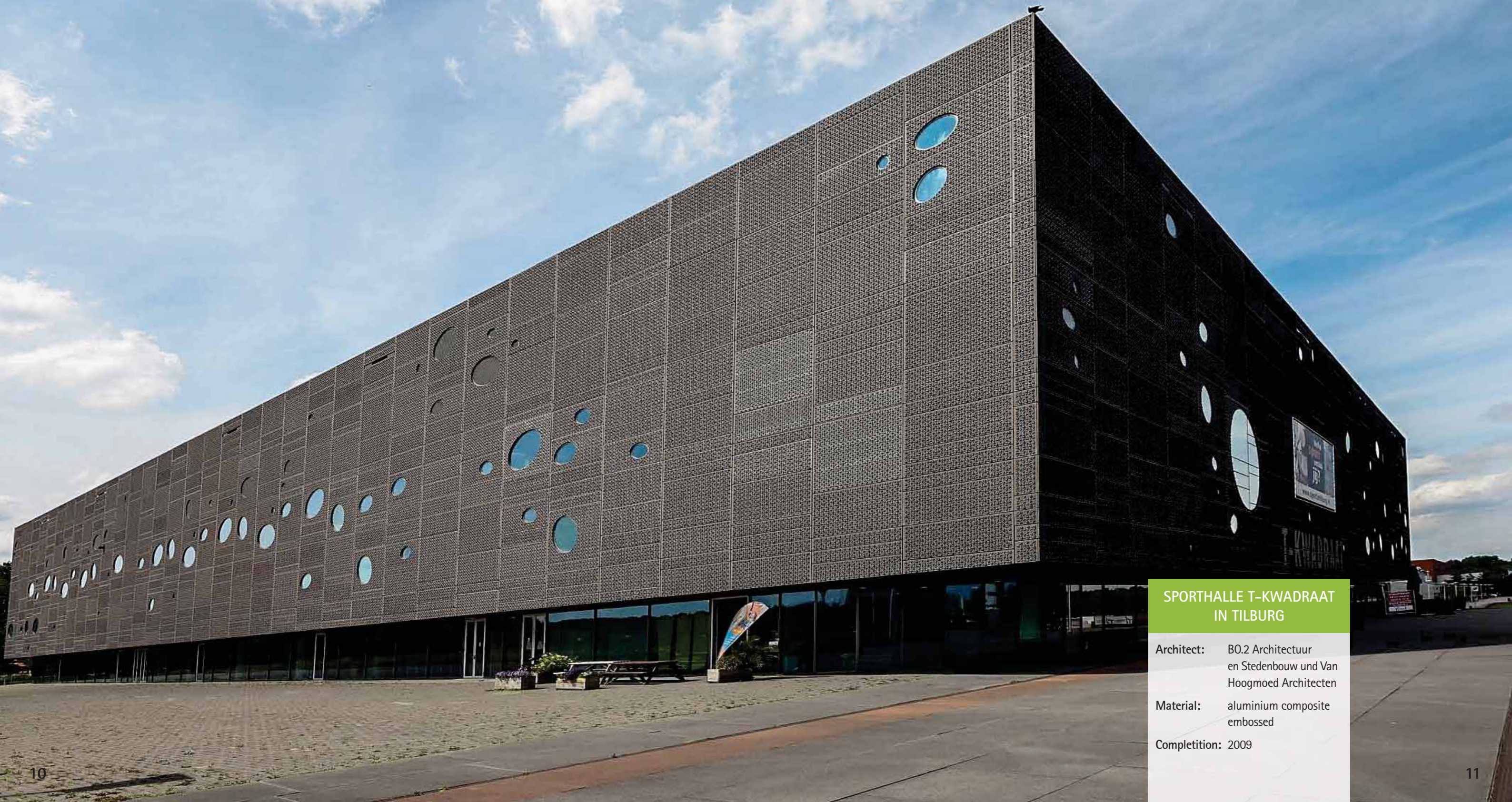
THEATER UND KONGRESS-
ZENTRUM AGORA IN LELYSTAD

Architect: B+M / UNStudio

Material: perforated steel

Completion: 2010

CORPORATE ARCHITEKTUR in neuer Dimension
corporate architecture in a new dimension

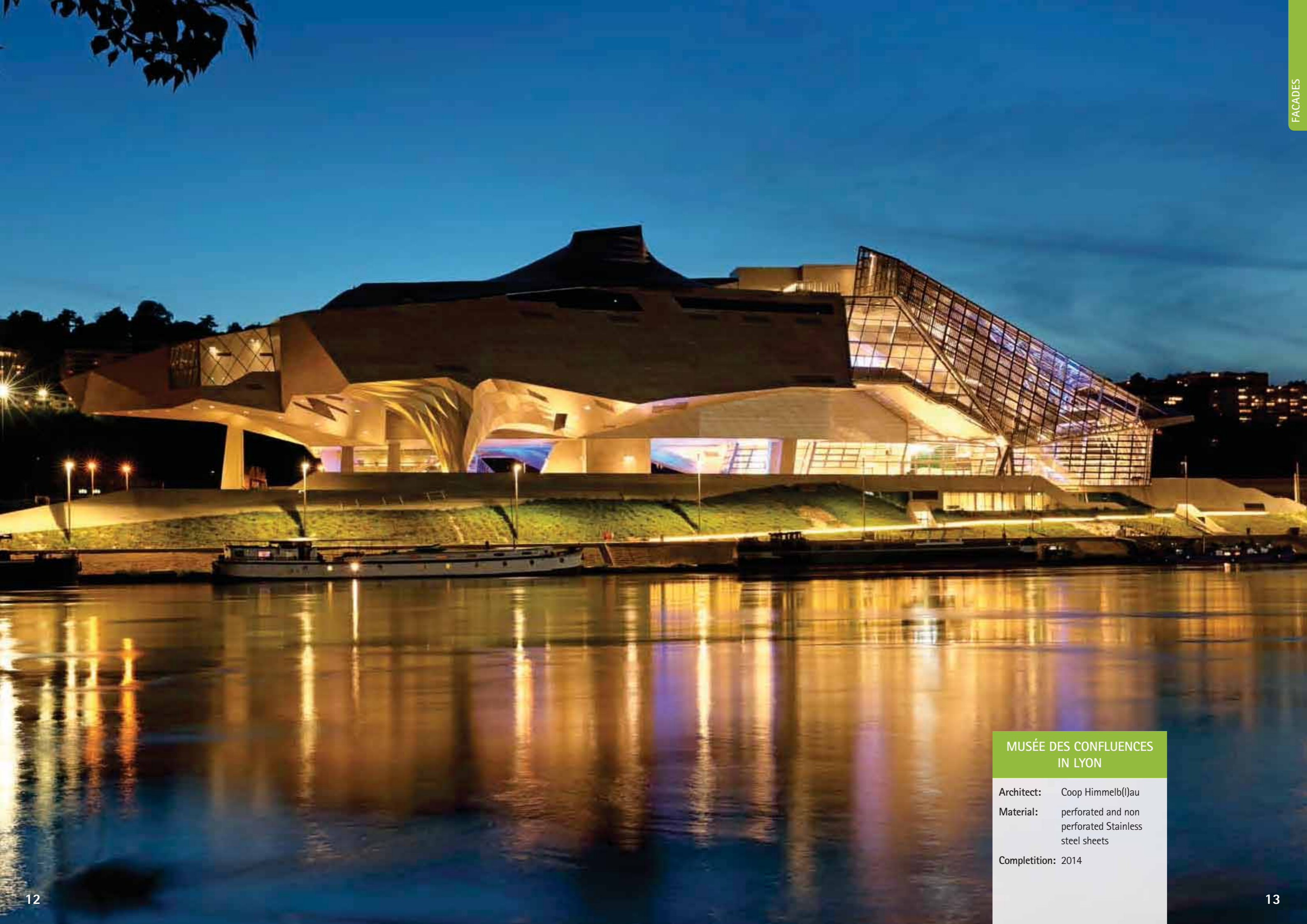


**SPORTHALLE T-KWADRAAT
IN TILBURG**

Architect: BO.2 Architectuur
en Stedenbouw und Van
Hoogmoed Architecten

Material: aluminium composite
embossed

Completion: 2009



MUSÉE DES CONFLUENCES
IN LYON

Architect: Coop Himmelb(l)au
Material: perforated and non
perforated Stainless
steel sheets
Completion: 2014





APPARTEMENTENCOMPLEX
"DE ZEILMAKERIJ" LEUSDEN

Architect: Unkonwn
Material: galvanized perforated
sheets, powder coated
Completion: 2008

DIE 5000 TONNEN Gewitterwolke
the 5000 ton thundercloud



BMW WELT

Architect: Coop Himmelb(l)au
Material: stainless steel
Completion: 2007

CORPORATE ARCHITEKTUR in neuer Dimension
corporate architecture in a new dimension

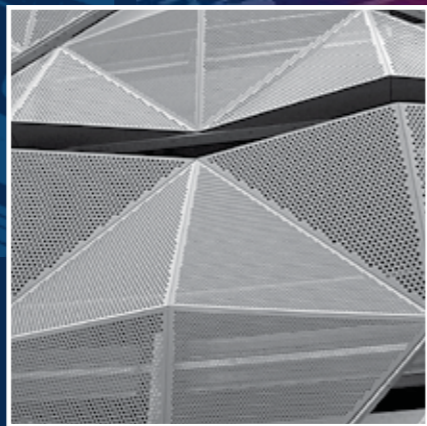
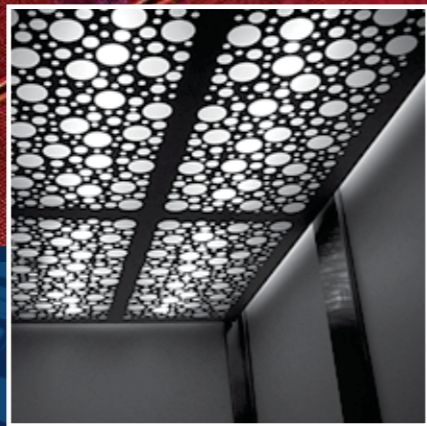


VILLA IN BESKYDEN

Architect: Zdenek Trefil
Material: aluminium anodized
Completion: 2009

VILLA IN BESKYDEN





THE FUTURE
IS NOW.





FUTURISTISCH WIRKENDE
WAHRZEICHEN

PARKHÄUSER

Stetig wachsende Städte bei gleichzeitiger Zunahme motorisierter Fahrzeuge, erfordern täglich einen größeren Bestand an nutzbaren Parkflächen. Parkhäuser bieten hierfür die Lösung, diese Herausforderung moderner Städte zu meistern.

Sicherheitsvorschriften und Komfortanforderungen fordern hohe offene Lochflächen, um eine ausreichende Durchlüftung zu gewähren. Eine ästhetische Außenfassade muss somit zum Großteil aus Löchern bestehen – ein ideales Feld für die Lochblechprodukte.

Nowadays, ever-increasing cities with a simultaneously resulting increase in motorized vehicles require a larger number of usable parking spaces in the everyday life. Car parks offer the right solution and are the key to mastering this challenge ahead.

The new requirements in terms of safety and comfort require high open perforated surface allowing the adequate ventilation.

The major part of an aesthetic outer façade consists of large open surfaces. This therefore represents an ideally application for products made of perforated metal, combining smart design and efficiency.

KREATIVITÄT braucht PROFESSIONALITÄT
creativity needs professionalism

CAR PARK HOOFDDORP
IN NETHERLAND

Builder: Huber Car Park systems

Material: perforated galvanized
steel sheets
powder coated

Completion: 2011



CAR PARK GOUDA IN THE NETHERLANDS

Builder: Huber Car Park systems
Material: Dx51 D+Z, Round hole
in staggered rows
Completion: 2014



Original Foto



Die Technologie bietet unendliche Möglichkeiten, individuelle architektonische Lösungen zu kreieren. Grafiken/ Bilder und Illustrationen können in einem mehrstufigen Prozess zu ästhetischen Lösungen für die unterschiedlichen Einsatzbereiche umgearbeitet werden. Ob als Eyecatcher für eine Verkleidung, als Decken- oder Wandelement, bis hin zur Fassade lassen sich Bilder mit Hilfe von DesignPerf® abbilden.

Mit unterschiedlichen automatisierten Fertigungsmaschinen und der eigens entwickelten Software, ist es möglich, Grafiken auf Einzelblechen von 500 x 500 mm bis zu 2000 x 6000 mm abzubilden. Durch Segmentierung des Motives, können Bilder erweitert und so in beliebiger Größe produziert werden. Speziell im Fassadenbereich gibt es hier keine Grenzen.

Das Verfahren der Bildumwandlung zum Lochblech ähnelt dem Rasterdruck, die Grafik wird durch Filterfunktionen in Punkte umgewandelt. Durch Variation der Lochdurchmesser und der Abstände dazwischen, werden Kontraste erzeugt, Variationen der Durchmesser erlauben, Helligkeiten zu verändern. Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf, mit DesignPerf®.



Konvertiertes Foto mit Design Perf Software

DESIGN PERF

The technology allows graphics / pictures as well as illustrations to be transformed in a multi-stage process into aesthetic solutions for a wide range of applications. Whether as an eye catcher for a cladding, a ceiling element or even as a façade, your wishes can be depicted with the help of DesignPerf®.

With different automated production machines and the specially developed software, it is possible to display graphics from 500 x 500 mm up to 2000 x 6000 mm on one sheet. By segmenting the motif, images can be expanded and produced in almost any size. Especially for façade application there is no size limit at all for this application.

The process of image conversion to the perforated plate resembles the halftone print; the graphics are converted into points by filter functions. By varying the hole diameters and the distances between them, contrasts are created, variations of the diameters allow changes in brightness. Give your creativity free rein with DesignPerf®.



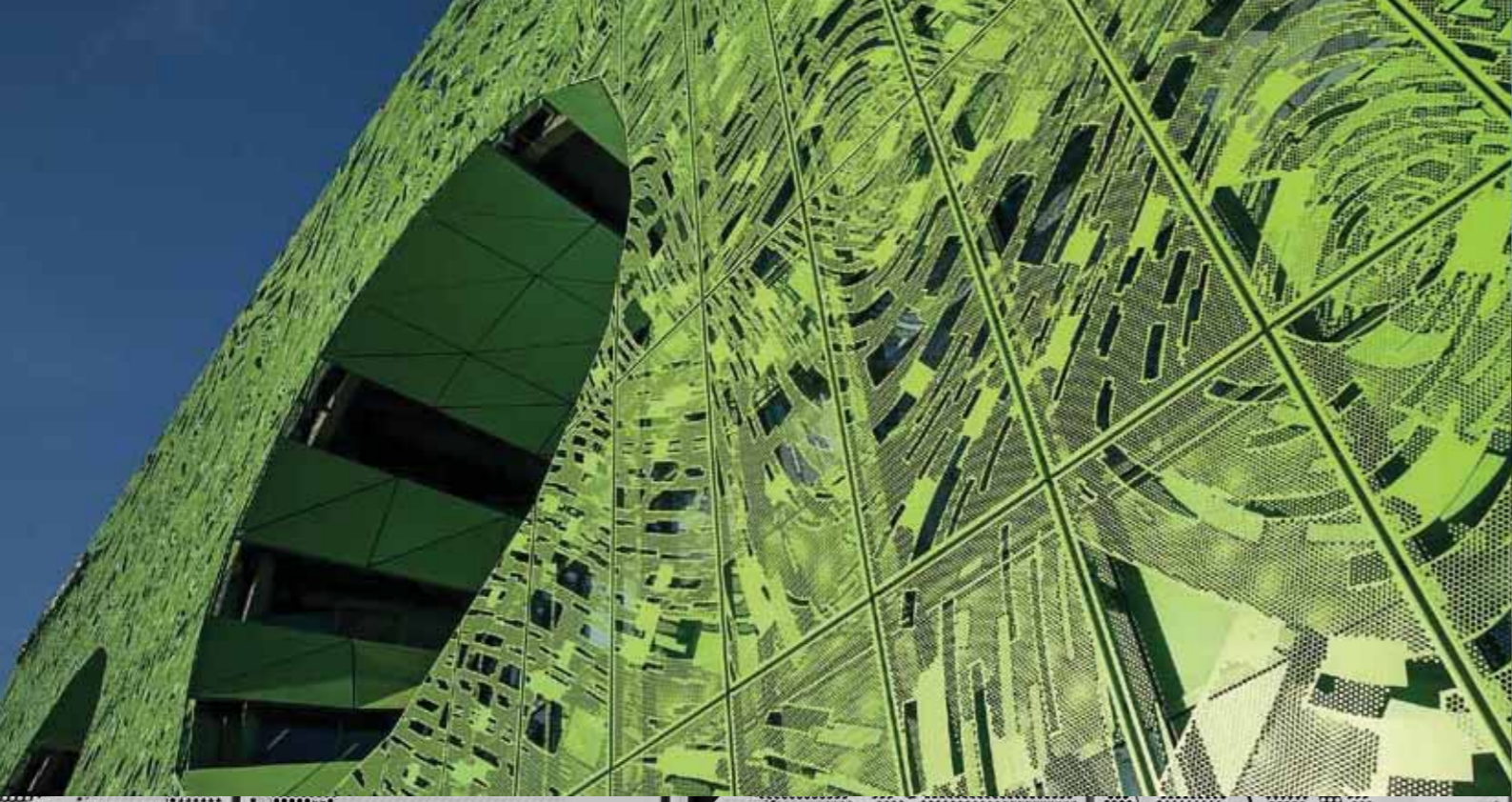
Perforierte Grafik

DER LANG GESTRECKTE KUBUS
THE ELONGATED CUBE

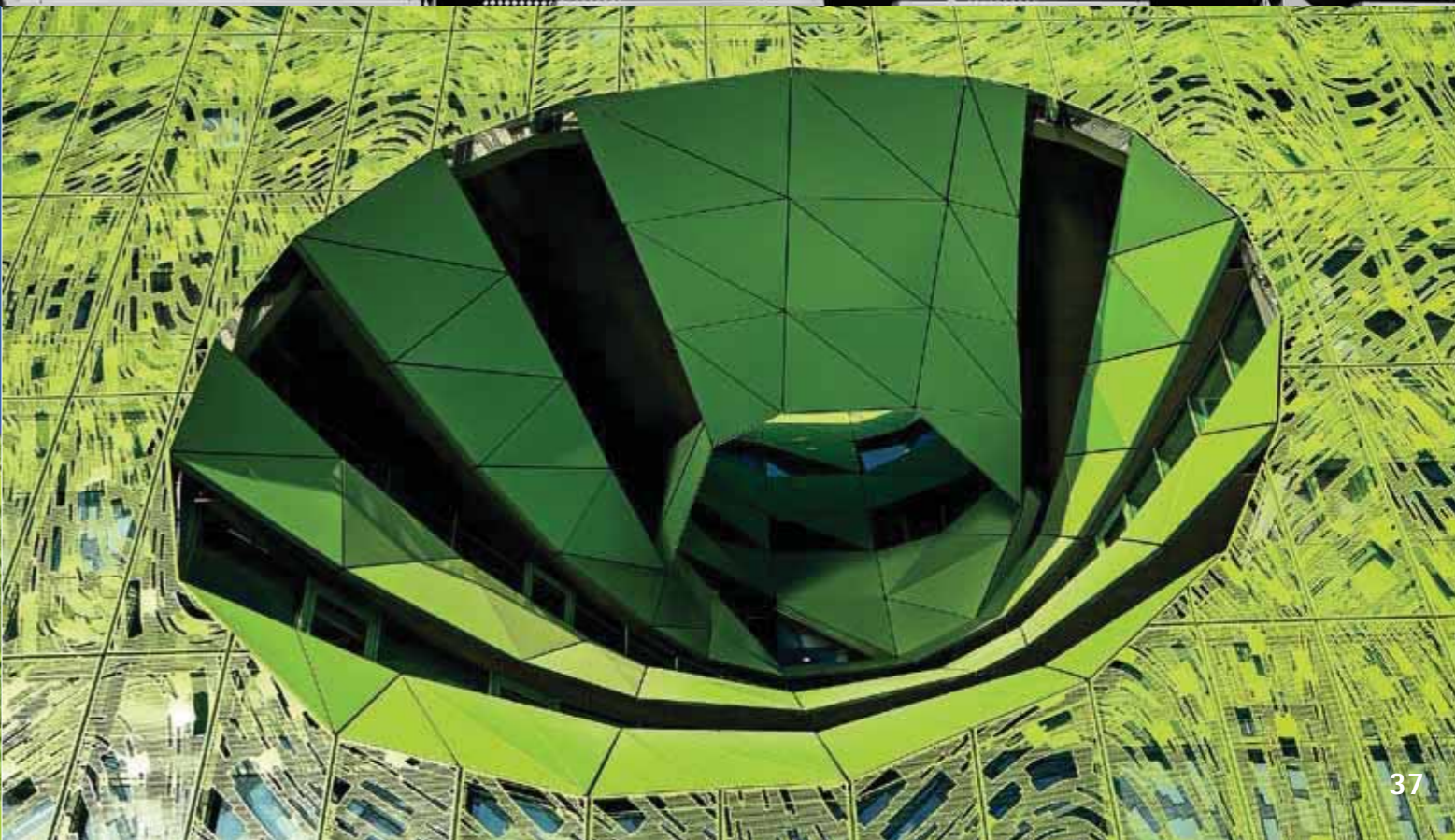
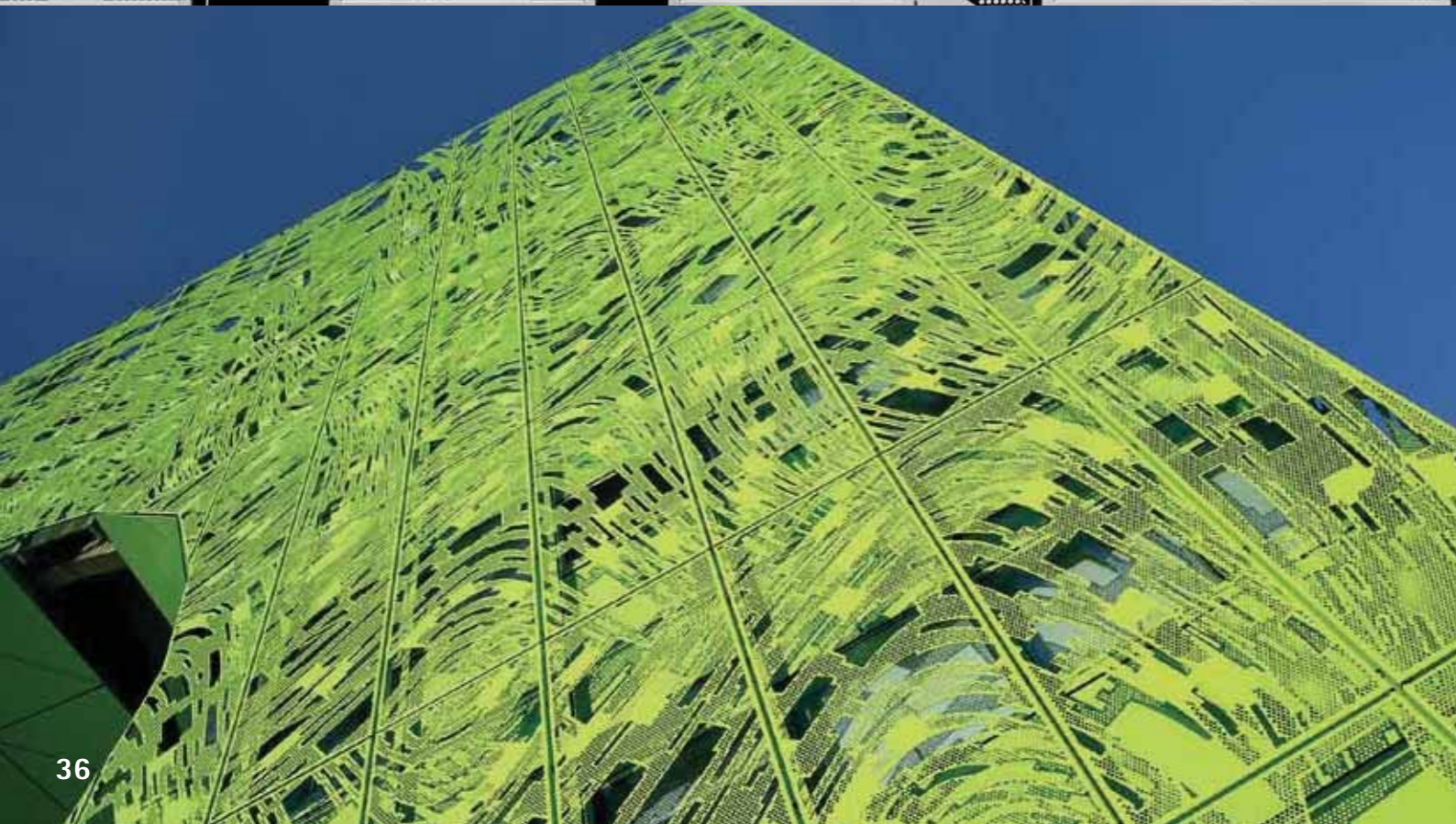


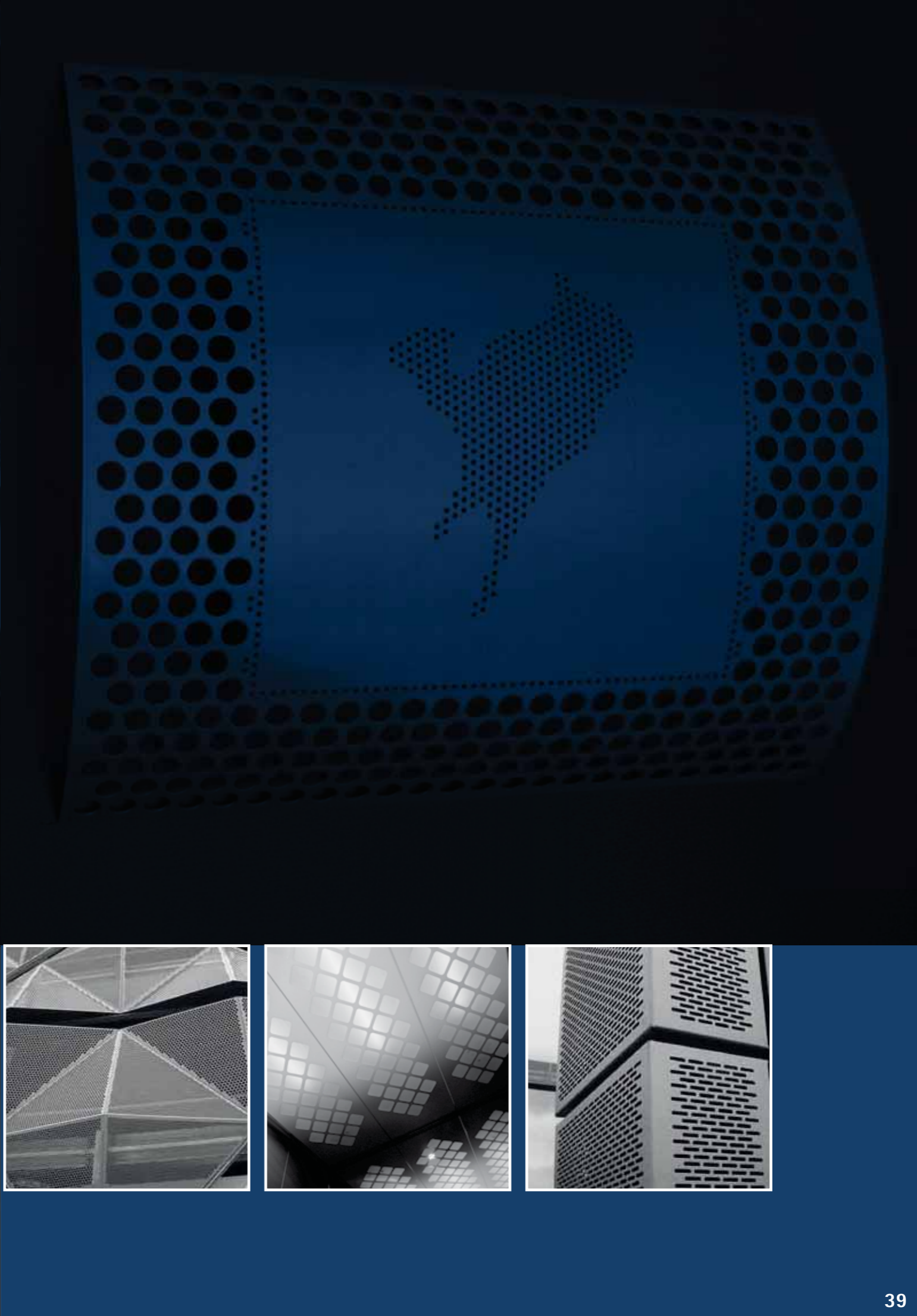
EURONEWS

Architect: akob + MacFarlane
Material: aluminium perforated
lime green
powder coated
Completion: 2015



electronews.





AUDI FASSADEN



Corporate Identity, Dynamik, Transparenz und die gestalterische Unterstützung des Premium Charakters – waren die Gründe für die Einführung der „Audi Termin Fassade“ im Jahre 2008.

Hochwertiger Werkstoff Aluminium mit edler Oberfläche, versehen mit einer Sechsecklochung in versetzten Reihen, sind die wesentlichen Gestaltungsmerkmale.

Die vorgehängte hinterlüftete Fassade mit einer offenen Fläche von ca. 50 % ist horizontal gekantet und hell Silber eloxiert (E6EV1). Die Abmessungen der sogenannten Wabenlochung betragen 61,5 x 26 mm, die dreidimensionale Struktur wirkt luftig und zugleich solide. Aus kurzen Betrachtungsabständen, zum Beispiel beim Blick durch ein Fenster, werden die Löcher verstärkt wahrgenommen. Beim Blick aus größerer Entfernung – erscheint die solide Aluminiumstruktur im Vordergrund und die Löcher treten in den Hintergrund.

Die Dillinger Fabrik liefert Ihnen Ihre Terminal-Fassade auf Wunsch mit Zubehör wie Unterkonstruktion, Zahnleisten und Laibungsverkleidungen. Weltweit wurden bereits mehr als 250 Projekte mit einer Gesamtfläche von über 150.000 m² realisiert.

Corporate Identity, Dynamics, Transparency and support of the Premium Character, were the reasons for the introduction of the „Audi Terminal Facade“ in 2008.

High-quality and sustainable aluminium with finest surface processing, provided with a hexagonal perforation in staggered rows, are the essential design features.

The ventilated façade with an open area of ~50% is horizontally folded and light silver anodized. The dimensions of the honeycomb perforation are 61.5 x 26 mm, the three-dimensional structure is airy and at the same time solid. From short viewing distances, for example, when looking through a window, the holes are intensively perceived. When looking from greater distance, the solid aluminium structure appears in the foreground and the holes enter the background. Dillinger Fabrik supplies you with the terminal façade, as well as accessories such as substructure, toothed bars and reveals cladding.

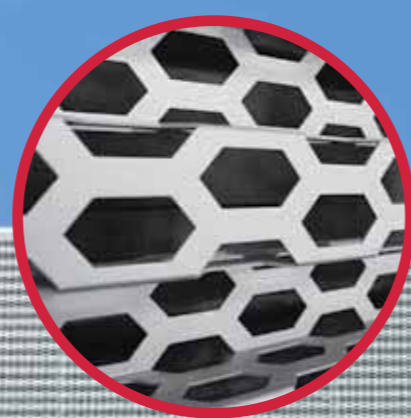
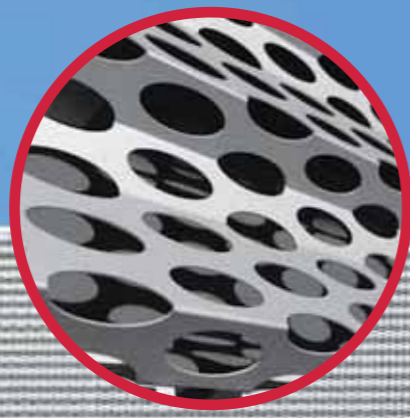
250 references worldwide with a total area of more than 150,000 m² guarantee you successful project realisations.



AUDO SHOWROOM

Architect: Allmann Sattler wappner

Material: Honeycomb perforated, anodized aluminium sheets





ELEGANZ UND ÄSTHETIK
MIT LOCHBLECH

INTERIOR DESIGN

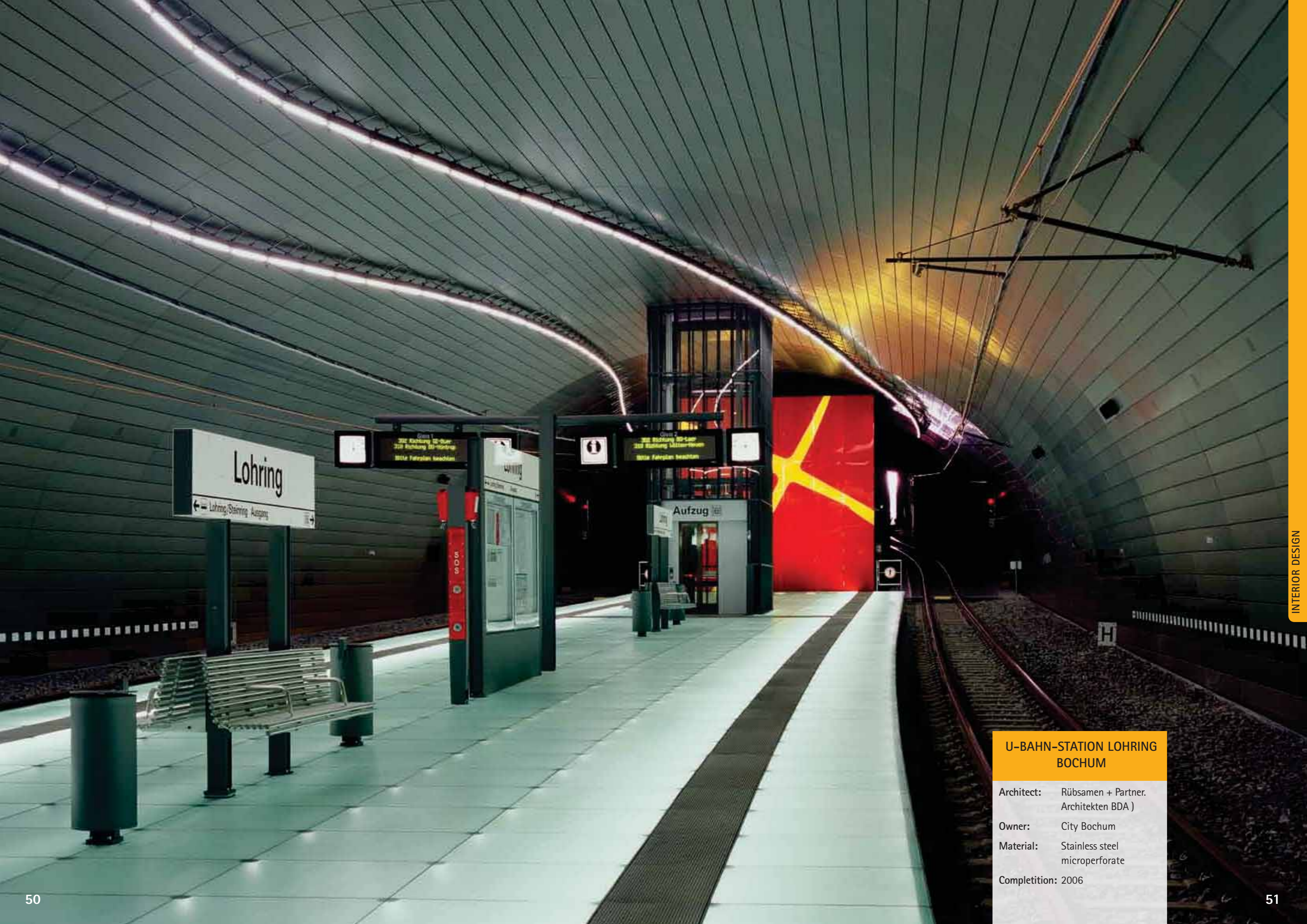
Auch im Interior-Design wird Lochblech wegen seiner Vielseitigkeit und Funktionalität (Schallschutz) immer häufiger eingesetzt. Dabei zeichnet es sich nicht nur durch Eleganz und Ästhetik, sondern vor allem durch Langlebig- und Nachhaltigkeit aus.

Ob für Möbel, Treppengeländer, Trenn- und Wandverkleidungen oder Einrichtungsgegenstände, erfreut sich Lochblech immer größerer Beliebtheit bei Architekten und Einrichtungsexperten.

For interior design, perforated sheetmetal is used because of its versatility and functionality (noise protection). It is characterized not only by elegance and aesthetics, but also by its long-lasting and sustainable design.

Whether for furniture, stairs, partition and wall cladding or furnishings, perforated metal is becoming increasingly popular with architects and interior designers.





**U-BAHN-STATION LOHRING
BOCHUM**

Architect: Rübsamen + Partner,
Architekten BDA)
Owner: City Bochum
Material: Stainless steel
microperforate
Completion: 2006



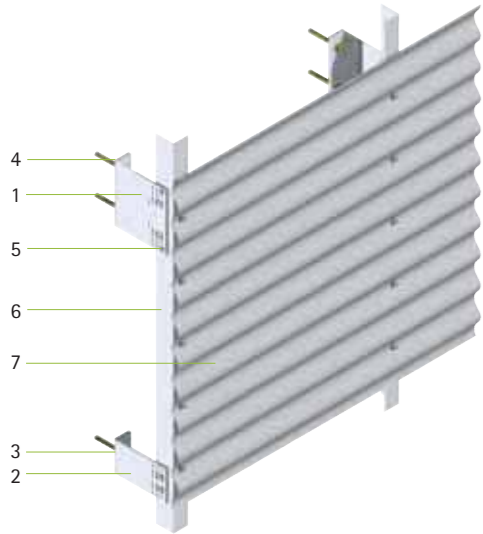
MARKTHALLE ROTTERDAM

Architect: MVRDV, Rotterdam

Material: perforated aluminium sheet
digital picture print

Completion: 2014





**Unterkonstruktionssystem
VECO®-A-1010**

Unterkonstruktion: Vertikale Aluminium-
Unterkonstruktion
mit L-Profilen
Befestigungsart: Sichtbar genietet

Bauteile der Unterkonstruktion:

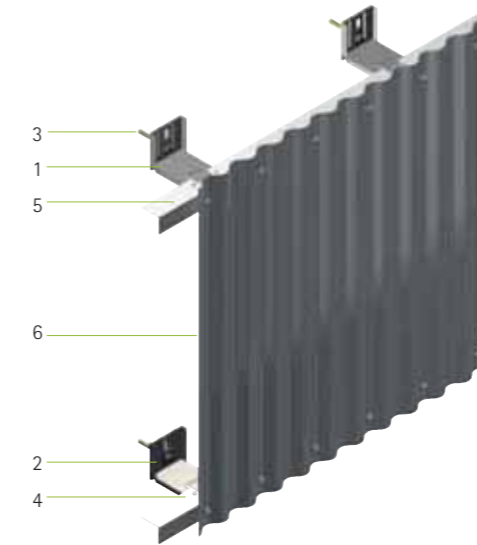
Pos.	Bezeichnung
1	Wandhalter-Festpunkt
2	Wandhalter-Gleitpunkt
3	Thermostop
4	Verankerungsmittel
5	Bohrschraube
6	Vertikales Tragprofil L-Profil 50/40/2
7	Fassadenbekleidung

**Substructure system
VECO®-A-1010**

Substructure: Vertical aluminium
substructure
with L-profiles
Type of fastening: Visible, by bolts

Substructure components:

Pos.	Description
1	Bracket fix point
2	Bracket slide point
3	Thermo element
4	Anchors
5	Self-drilling screws
6	Vertical profile L-profile 50/40/2
7	Cladding



**Unterkonstruktionssystem
VECO®-G-1000**

Unterkonstruktion: horizontale Galvalume®-
Unterkonstruktion
mit L-Profilen
Befestigungsart: Sichtbar genietet

Bauteile der Unterkonstruktion:

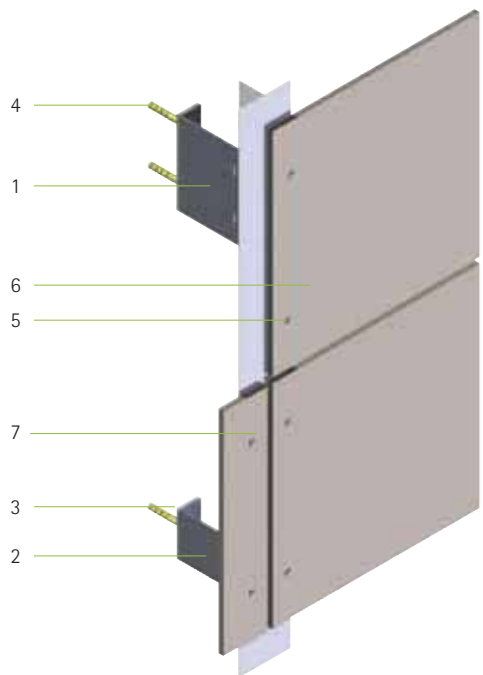
Pos.	Bezeichnung
1	Wandhalter
3	Verankerungsmittel
4	Bohrschraube
5	Horizontales Tragprofil
6	Fassadenbekleidung

**Substructure system
VECO®-A-1010**

Substructure: Vertical aluminium
substructure
with L-profiles
Type of fastening: Visible, by bolts

Substructure components:

Pos.	Description
1	Bracket fix point
2	Bracket slide point
3	Thermo element
4	Anchors
5	Self-drilling screws
6	Vertical profile L-profile 50/40/2
7	Cladding



**Unterkonstruktionssystem
VECO®-A-1011**

Unterkonstruktion: Vertikale Aluminium-
Unterkonstruktion
mit L- und T-Profilen
Befestigungsart: Sichtbar genietet

Bauteile der Unterkonstruktion:

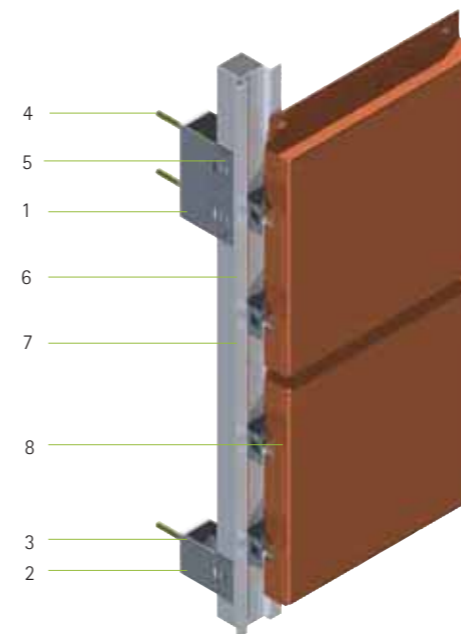
Pos.	Bezeichnung
1	Wandhalter-Festpunkt
2	Wandhalter-Gleitpunkt
3	Thermostop
4	Verankerungsmittel
5	Bohrschraube
6	Vertikales Tragprofil
7	Fassadenbekleidung

**Substructure system
VECO®-A-1011**

Substructure: Vertical aluminium
substructure
with L- and T-profiles
Type of fastening: Visible, by bolts

Substructure components:

Pos.	Description
1	Bracket fix point
2	Bracket slide point
3	Thermo element
4	Anchors
5	Self-drilling screws
6	Vertical profile
7	Cladding



**Unterkonstruktionssystem
VECO®-A-3010**

Unterkonstruktion: Vertikale Aluminium-
Unterkonstruktion mit
vertikalem Grundprofil
für Schiebebolzen
Befestigungsart: E ingehangen auf
Metallbolzen

Bauteile der Unterkonstruktion:

Pos.	Bezeichnung
1	Wandhalter-Festpunkt
2	Wandhalter-Gleitpunkt
3	Thermostop
4	Verankerungsmittel
5	Bohrschraube
6	Vertikales Tragprofil, Schieber mit Bolzen, kunststoffummantelt
7	

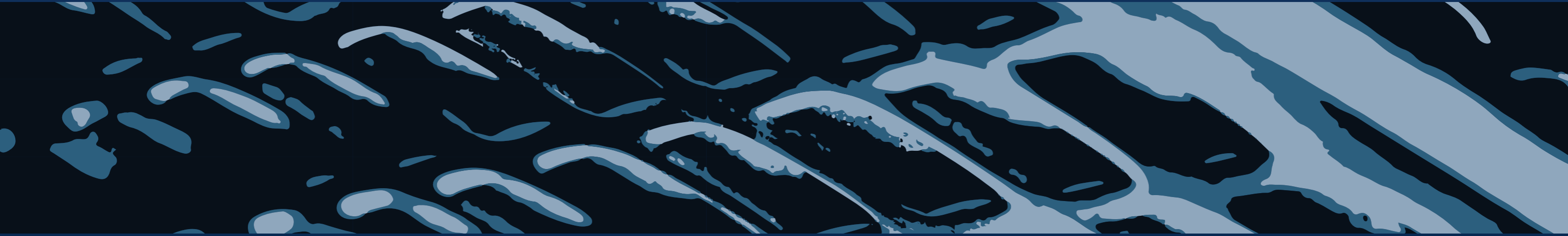
**Substructure system
VECO®-A-3010**

Substructure: Vertical aluminium
substructure
with vertical base profile
for sliding bolts
Type of fastening: Suspended on
metal bolts

Substructure components:

Pos.	Description
1	Bracket fix point
2	Bracket slide point
3	Thermo element
4	Anchors
5	Self-drilling screws
6	Vertical profile, Slider with bolts, polymer coated
7	

Mensch und Maschine auf höchstem Niveau





Dillinger Fabrik Gelochter Bleche GmbH
Franz-Méguin-Straße 20 | D-66763 Dillingen

Telefon +49 68 31 / 70 03-0
Fax +49 68 31 / 70 40-76
E-Mail info@dfgb.de