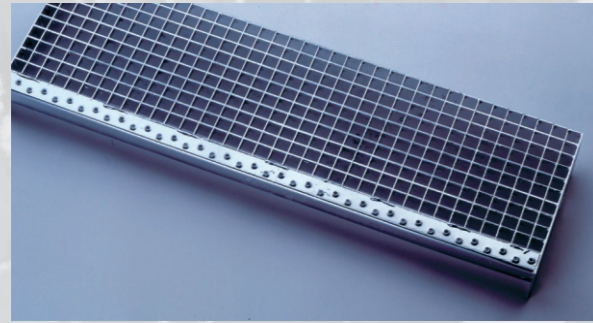




Askelmat DIN 24531

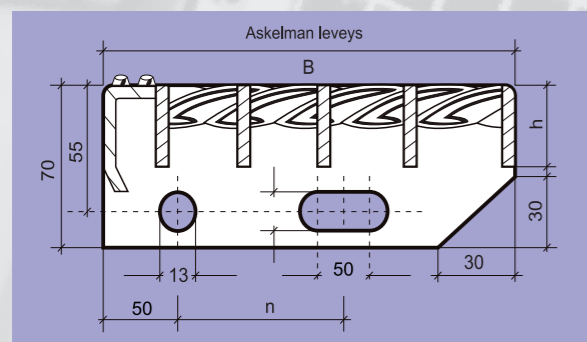


Askelmien vakiomitat

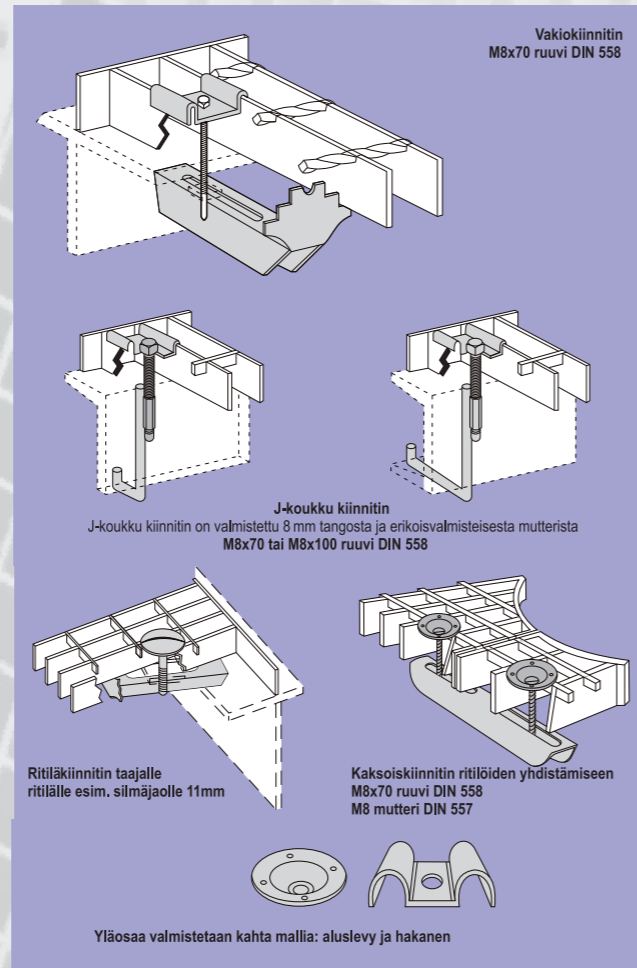
L ±	B ±	h	n
200	75	600	75
240	95		
270	105		
305	125		
200	75	700	75
240	95		
270	105		
305	125		
200	75	800	75
240	95		
270	105		
305	125		
200	75	900	75
240	95		
270	105		
305	125		
200	75	1000	75
240	95		
270	105		
305	125		
200	75	1200	75
240	95		
270	105		
305	125		

Saatavilla myös askelmien kiinnittimet:
 - M12x35 ruuvi DIN 558
 - M12 mutteri DIN 555
 - A13 aluslevy DIN 125

Askelmia voidaan valmistaa myös erikoismittoihin asiakkaan piirustusten mukaan.



Ritilän kiinnittimet



Ritilä ja askelma merkintä
 KOZ - Ritilä kehystettynä
 KNZ - Ritilä kehystämätön
 SOZ - Puristehitsattu askelma
 SOP - Puristeritilä (ruutu) askelma
 KOP - Puristeritilä kehystetty
 KNP - Puristeritilä kehystämätön

XKOZ; XSOZ; XKOP... - Hammastettu ritilä

STW Steel Oy
 Teknobulevardi 7
 01530 Vantaa
 Finland

Tel. +358 10 271 9220
 Fax. +358 10 271 9229
 info@stwsteel.fi
 www.stwsteel.fi



www.kraty.mostostal.siedlce.pl

STW STEEL
 STEEL MAKES IT



STW STEEL
 STEEL MAKES IT



HOITOTASORITILÄT

Polimex-Mostostalin teknologiset ja tuotannolliset innovaatiot ovat vahvistaneet yhtiön asemaa yhtenä johtavista ritilätuotteiden valmistajista Euroopassa. Korkean laadun lisäksi tuotantolinjojen vahvuutena on uuden teknologian tuoma valmistustehokkuus ja joustavuus.

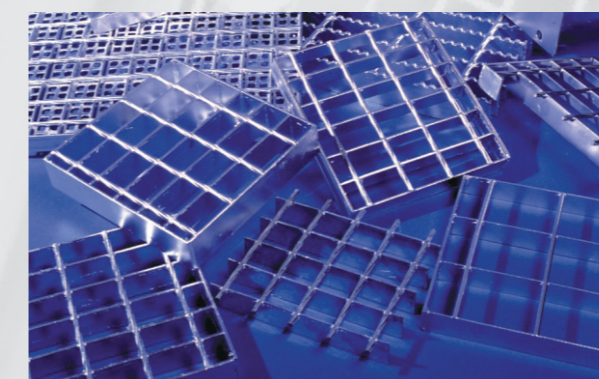
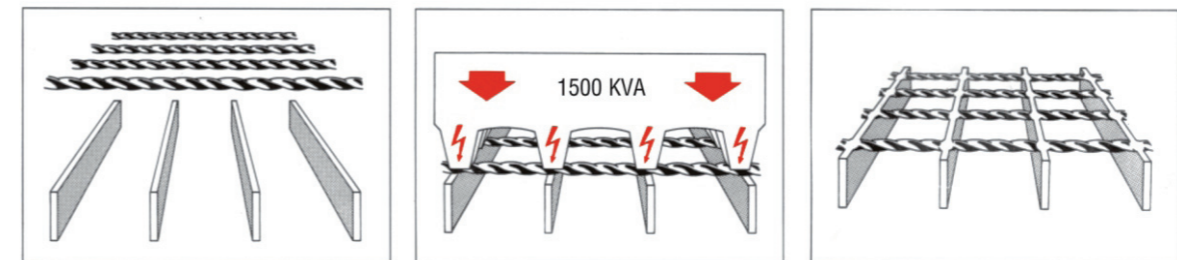
Jatkuvalla valmistusmenetelmien kehittämisellä vastataan paremmin asiakkaiden kasvaviin laatu- ja tuotantovaatimuksiin. Asiakkaita ovat mm. Euroopan suurimmat rakennus- ja teollisuusyritykset sekä alan johtavat suunnittelu- ja arkkitehtitoimistot.

HITSATUT HOITOTASORITILÄT

Ritilät valmistetaan kantavasta lattateräksestä ja erikoisvalmisteisesta sideteräksestä. Sideteräs puristehitsataan kantoteräksen vastushitsauksella. Rakenteesta johtuen vain kantoteräs vastaa kuormitusrasitteesta sideteräksen toimissa kantoteräksen tukirakenteena.

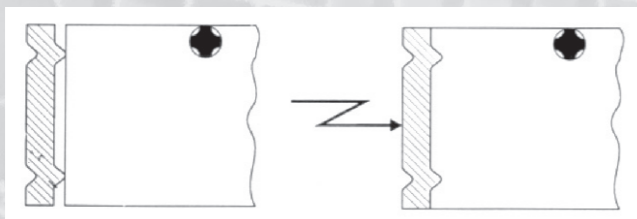
Puristehitsauksessa jokainen ritilän kantoteräksen ja sideteräksen yhtymäkohta on liitetty lujasti toisiinsa. Hitsatut ritilät muodostavat yhtenäisen kiinteän rakenteen ja ovat kestäviä sekä turvallisia.

PURISTEHITSATUN RITILÄN VALMISTUS



Mostostalin ritilät valmistetaan DIN 24537 mukaan. Ritilän tärkeimmät ominaisuudet ovat vankka kuormituskestävyys, turvallisuus, lujuus sekä nopea asennus. Ritilöiden ominaisuudet tarjoavat laajat käyttömahdollisuudet tehtaiden kulku- ja hoitotasoina, huoltokäytävänä ja työskentelytasoina, rakennuksien portaikkoina, hätäpoistumisteinä ja käyntisiltoina, julkisivuelementteinä ja muissa kohteissa joissa ihmisten työskentelyyn ja liikkumiseen tarvitaan turvallista ja kestävä alustaa.

Ritilämallit ja -mitat, leikkaukset, käyttö- ja kuormitustarpeet sekä kiinnitysvaihtoehdot suunnitellaan asiakkaan tarpeiden mukaan. Mostostalin suunnitteluosasto tarjoaa parhaat tekniset, tuotannolliset ja taloudelliset ratkaisut.

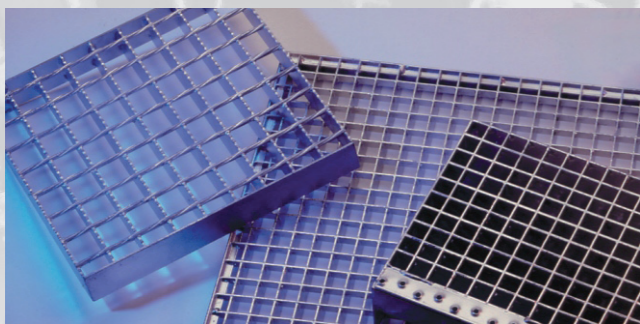


Reunateräsprofiilin kiinnityskohtia on 2.

Automaattihitsauksella reunateräksien kiinnitys ritilään on mittatarkka, luja ja nopea. Kantoteräksien suunnassa reunateräksen max.pituus = kantoteräksen pituus. Sideteräksien suunnassa reunateräsmitta voi vaihdella 200 - 1600 mm välillä.

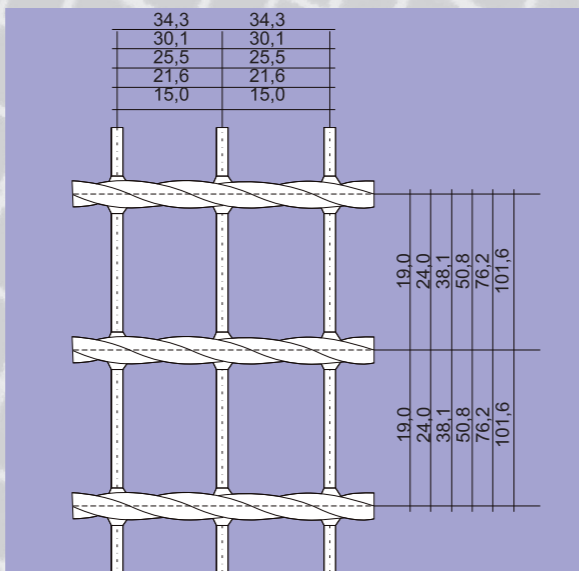
Kuumasinkitys PN-EN ISO 1461 (DIN 50976)

Hitsattujen ritilöiden vakiomitat DIN 24537



Kantoteräksen mitat

h	mm	20	25	30	40	20	25	30	40	50	60	70	30	40	50	70
c		2		3		4		5								



Erikoismitoitukset tarjouksen mukaan

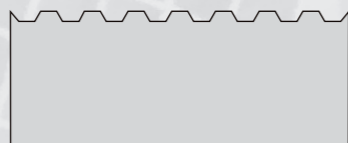
Ritiläpainot kehystettynä ja sinkittynä (kg/m²)

Sideteräksen määrä ritilän koko leveydellä	Silmäkoko c-mitta (mm)	Ritiläpaino kehystettynä ja sinkittynä (kg/m ²)															
		Kantoteräksen korkeus/paksuus (mm)															
		20/2	20/3	25/2	25/3	30/2	30/3	40/2	40/3	40/4	40/5	50/4	50/5	60/4	60/5	70/4	70/5
67	15,0x76,2	25	36	31	45	37	53	49	70	92		115					
67	15,0x101,6	25	36	31	44	36	53	48	70	92		114					
47	21,6x50,8	20	27	24	33	28	39	37	51	67	83	83	103				
47	21,6x76,2	19	26	23	32	27	38	36	50	66	82	82	102				
40	25,5x38,1	18	25	22	30	25	35	32	44	59	73	73	90	85	106	99	123
40	25,5x76,2	16	23	20	28	23	33	30	47	57	71	71	88	84	105	98	122
40	25,5x101,6	16	22	19	27	23	32	30	49	56	70	70	87	84	104	98	121
33	30,1x50,8	15	21	19	25	22	29	28	38	50	62	62	77	74	91	85	106
33	30,1x76,2	14	20	18	24	21	29	27	38	49	61	61	75	73	90	84	105
30	34,3x38,1	15	20	17	24	20	27	25	35	46	56	56	69	67	82	77	95
30	34,3x50,8	14	19	16	23	19	27	24	34	45	55	55	68	66	81	76	94
30	34,3x76,2	13	18	15	22	18	26	24	34	44	54	54	67	65	80	75	94
30	34,3x101,6	12	17	15	21	18	25	23	33	43	54	54	67	64	80	75	93

Vakiomittojen valmistusedut:
* edullinen ratkaisu
* nopea toimitusaika

Erikoismitoitukset
Erikoismitoituksissa toimitusajat ja toimitusmäärät kartoitetaan aina tapauskohtaisesti

Valmistamme myös hammastettuja "Serrated" ritilöitä. Taulukossa hammastetut ritilätyypit on merkitty "S" kirjaimella.



Type S1 - vakio



Type S2 - erikoismalli



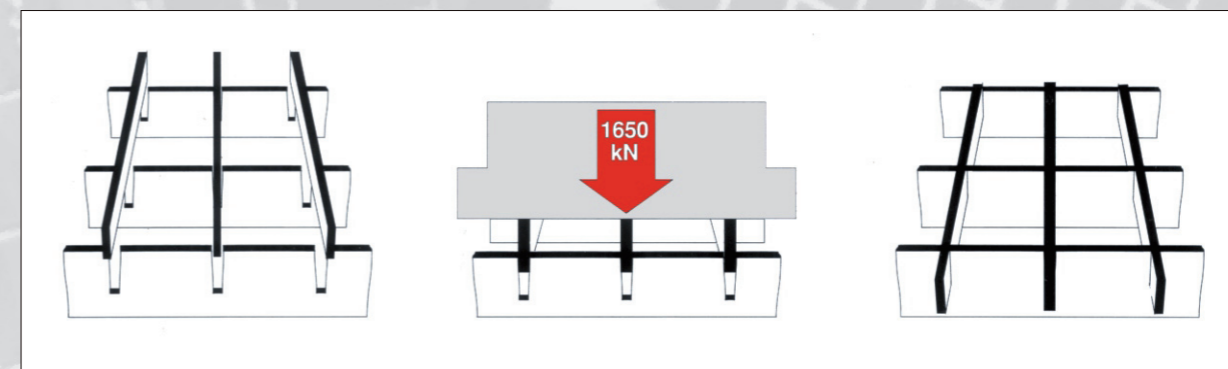
PURISTERITILÄT

Puristeritilät valmistetaan puristemenetelmällä. Sideteräkset puristetaan kantoteräksen erikoisvalmisteeseen lovetukseen korkean paineen avulla (1650 kN). Suuren puristuspuheen vuoksi ("kylmähitsausmenetelmä") puristeritilätsot ovat erittäin tukevia ja kestäviä. Tuotannossa käytetään uutta "waste free" - menetelmää.

Tuotannossa syntyy vähemmän hävikkiä, joka vähentää oleellisesti tuotantokustannuksia.

Tämä menetelmä tarjoaa asiakkaille kilpailukykyiset tuotteet, nopeat toimitukset ja varmistaa ritilöiden korkean laadun.

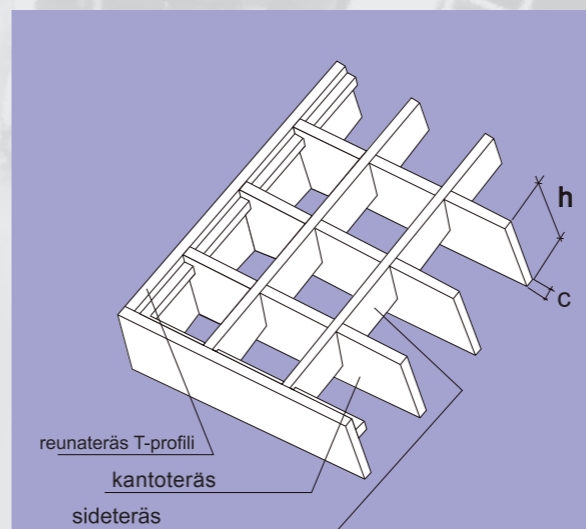
Puristeritilöiden valmistus



Valmistus nykyaikaisilla täysin automaattisilla tuotantolinjoilla ja tarkalla seurannalla varmistetaan tehokas tuotanto ja tuotteiden korkea laatu DIN normiston mukaan.

Toiminnassa panostamme tuotteiden ja palveluiden laatuun. Valmistuksessa huomioidaan asiakkaiden yksilölliset tarpeet mitoitusten, mallien ja toimitusaikojen suhteen.

Puristeritilän vakiomitat



h- kantoteräksen korkeus
c- kantoteräksen leveys
Puristeritilän max. pituus L=2200mm*
Puristeritilän max. leveys B=1700mm*

*Isommat koot tarjotaan erikseen tapauskohtaisesti.

Kantoteräksen mitat

h	mm	20	25	30	35	40	50	20	25	30	35	40	50
c		2						3					

n- silmäkoko (1, 2, 3, 4, 5, 6)	sideteräksen jako						kantoteräksen jako
	3	11,11xn-3	3	11,11xn	3	11,11xn	
66,66	66,66	66,66	66,66	66,66	66,66	66,66	11,11xn
55,55	55,55	55,55	55,55	55,55	55,55	55,55	11,11xn
44,44	44,44	44,44	44,44	44,44	44,44	44,44	11,11xn
33,33	33,33	33,33	33,33	33,33	33,33	33,33	11,11xn
22,22	22,22	22,22	22,22	22,22	22,22	22,22	11,11xn
11,11	11,11	11,11	11,11	11,11	11,11	11,11	11,11xn
1,95	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95

